





## ごあいさつ



みなさまには平素より私たち住友化学岐阜プラントの事業活動に温かいご理解、ご協力をいただき、誠にありがとうございます。

私たち岐阜プラントは、ここ安八の地で、半世紀以上にわたって医薬品の原薬・中間体を生産・供給してきています。長年にわたって事業活動を継続できたのは、ひとえにみなさまの格別のお引き立ての賜物と、改めて深く感謝申し上げます。

さて私たち岐阜プラントは、「無事故・無災害、地球環境の保全」「地域社会との共存共栄」「顧客重視」を基本理念としています。

この理念のもと、サステナブルな社会の実現に向け、開発・製造から廃棄に至るまでの製品のライフサイクル全体を通して安全・環境・健康・品質を確保する「レスポンスブル・ケア（RC）」活動に、全員が一体となって継続的に取り組んでいます。

この様な取り組みの中、2023年1月にトルエン流出事故を発生させ、近隣住民のみなさまをはじめ、各方面の方々にご心配、ご迷惑をおかけしたことについて、改めてお詫び申し上げます。

再発防止に向けて徹底した対策を進めており、今後も、地域のみなさまやお取引先のみなさまにご安心いただき、かつ信頼される工場を目指します。当社が長年にわたって培ってきた豊富な知見と技術を駆使しながらRC活動を推進し、持続可能な資源の利用、省エネルギーの推進、環境汚染の予防、環境負荷の削減、地球温暖化防止、生物多様性等に日々努力を重ねていく所存です。

このレポートでは、最近の岐阜プラントのRC活動の取り組みや実績の一端をご報告しています。この機会にご一読いただき、みなさまからの率直で貴重なご意見・ご要望をお寄せいただければ大変幸甚に存じます。

最後になりますが、今後も地域とともに岐阜プラントを発展させていくために、是非ともみなさまからの一層のご理解とご協力を賜りたいと考えております。どうか引き続き温かいご指導、ご鞭撻ならびにご支援をいただきますよう、重ねてお願い申し上げます。

2023年8月  
住友化学株式会社 岐阜プラント  
プラント長 村田 修三



## 会社紹介

100年以上の歴史がある会社なんだね。



### 住友化学のあらまし

社長	岩田 圭一	本社所在地	(東京) 東京都中央区日本橋2丁目7番1号 東京日本橋タワー
創業	1913年9月22日		(大阪) 大阪市中央区北浜4丁目5番33号 住友ビル
営業開始	1915年10月4日	事業部門	エッセンシャルケミカルズ部門、エネルギー・機能材料部門、情報電子化学部門、健康・農業関連事業部門、医薬品部門
設立	1925年6月1日	(連結)	
資本金	898億円		
連結売上高	28,953億円(2023年3月期)		
連結従業員数	33,572名(2023年3月31日現在)		

### 大分工場 岐阜プラントのあらまし

プラント長	村田 修三	従業員数	185名(2023年7月1日現在)
所在地	〒503-0125 岐阜県安八郡安八町 牧字十八町3750番地	敷地面積	約3万㎡

### 経営理念

#### 住友化学は

1. 技術を基盤とした新しい価値の創造に常に挑戦します。
2. 事業活動を通じて人類社会の発展に貢献します。
3. 活力にあふれ社会から信頼される企業風土を醸成します。

### STATEMENT コーポレートステートメント

私たち住友化学は、17世紀から続く住友の事業精神を引き継ぎ、1913年、銅の製錬に伴い発生する排出ガスから肥料を製造し、環境問題克服と農産物増産をともにはかることから誕生しました。

創業から1世紀。私たちは、自社の利益のみを追わず事業を通じて広く社会に貢献していくという凛とした理念のもと、安全・環境・品質に細心の注意を払いながら、時代とともに多様な事業を展開し、絶えざる技術革新で人々の豊かな暮らしを支えてきました。

これからも、様々な発想、価値観や技術を融合させて化学の枠にとどまらない新たな価値を生み出すことで、身のまわりの快適な衣食住の実現から、地球規模の食糧問題、環境問題、資源・エネルギー問題の解決まで、積極果敢にチャレンジし続けます。

そのために社員一人ひとりが、高い使命感と情熱を持って、切磋琢磨し、日々新しい可能性を追求しながら、課題を突破していきます。世界中に信頼と感動の輪を

### SLOGAN コーポレートスローガン

豊かな明日を支える  
創造的ハイブリッド・ケミストリー

私たちの豊かな暮らしを支えているんですね。

コーポレートステートメント・スローガンに住友化学の思いが込められています。



### Contents 目次

会社紹介	3	労働安全衛生	20
レスポンスブル・ケア活動	6	保安防災	22
環境保全	8	地域とのコミュニケーション	23
化学品安全・品質保証	19		

## SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

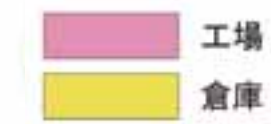
世界を変えるための17の目標



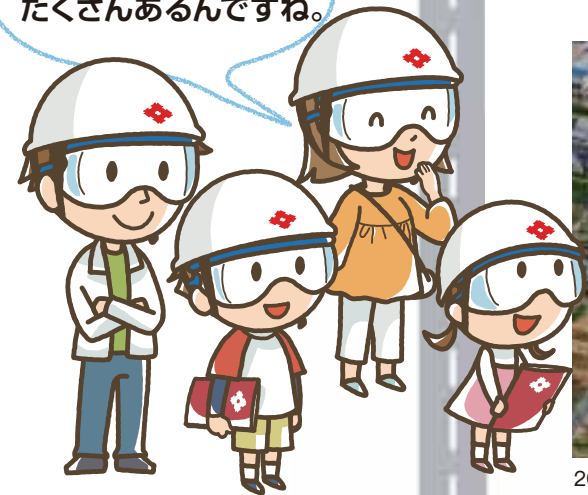
2015年9月25日～27日、ニューヨーク国連本部において、「国連持続可能な開発サミット」が開催され、「我々の世界を変革する：持続可能な開発のための2030アジェンダ」が採択されました。本アジェンダは、人間、地球および繁栄のための行動計画として、宣言および目標を掲げました。この目標が、ミレニアム開発目標(MDGs)の後継であり、17の目標と169のターゲットからなる「持続可能な開発目標(SDGs)」です。住友化学グループも、これらの持続可能な開発のための諸目標の達成に向けた取り組みに貢献していきます。



# 住友化学 岐阜プラントへ ようこそ!



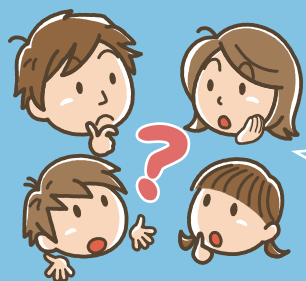
敷地内は、  
工場だけでなく、  
色々な設備や建物が  
たくさんあるんですね。



2015年9月撮影

各工場の中は安全ですが、  
万が一ケガをしないよう、  
ヘルメットと保護メガネを  
つけてください。





# 「レスポンシブル・ケア」って、 どんな活動？

製品を新しく作り出すところから、お客様に使用され、最後に廃棄されるまで、地球環境や私たちの健康・安全を守るための活動です。

## レスポンシブル・ケア活動

私たちの豊かな暮らしは、多くの化学製品によって支えられています。しかしこうした化学製品は、その製造や使用などにあたって、あやまった取り扱いをすると、時には私たちの健康に害を与えたり、事故や環境問題をひき起こすおそれもあります。特に今日では、地球環境問題や技術の進歩などによって発生する新たな問題に対して環境・安全・健康を守るために、化学物質を取り扱う企業が自主的に責任ある行動をとることが求められています。

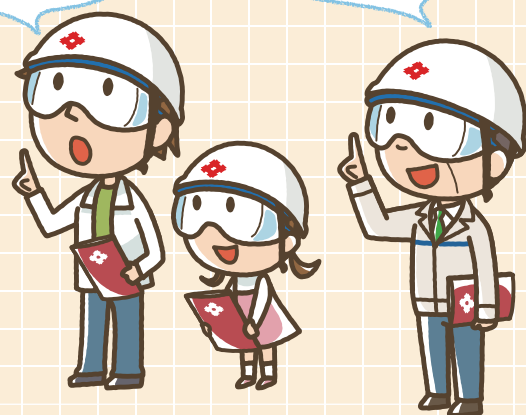
そこで、世界の化学産業界は、国際的に連携し、開発から製造、流通、使用、そして廃棄にいたるまで、環境・安全面の対策を実施する活動を展開しており、これをレスポンシブル・ケア(RC)活動と呼んでいます。

私たち住友化学も、「安全、環境、品質に関する基本方針」のもとで、RC活動を進めています。そして岐阜プラントにおいても組織をあげて、無事故・無災害や、環境への影響の低減に取り組んでおり、今後とも、地域社会やお取引先のみなさまに信頼していただけるように、また従業員が安心して働けるように全力を尽くしてまいります。



企業には責任ある行動が求められているんだなあ。

製品づくりにおいて、とても大切なことなんですよ。

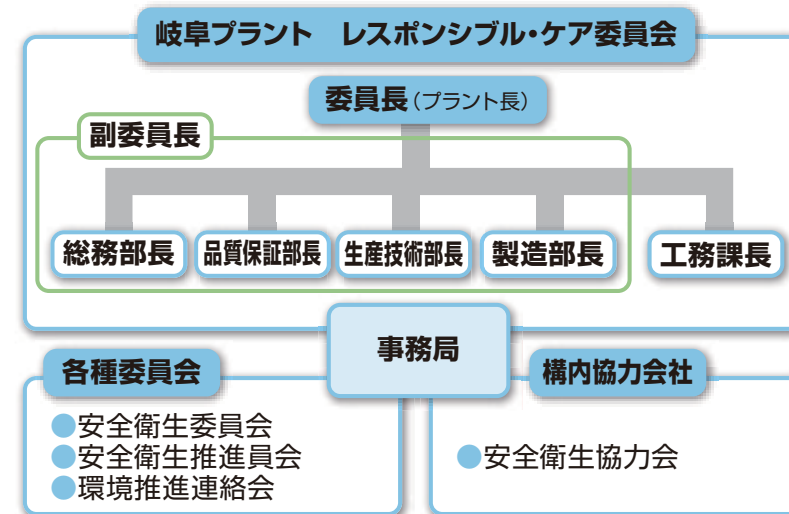


## レスポンシブル・ケアの 主な活動内容

レスポンシブル・ケアは、大きく「環境保全」「化学品安全」「保安防災」「労働安全衛生」の4分野に分類されます。住友化学は、この活動の中に「品質保証」も加えて活動しています。



### <組織図>







# 環境を守るために、 どんなことをしているの？

地域や社会のために、環境の大切なルールをつくり、それに沿ってさまざまな取り組みを行っています。

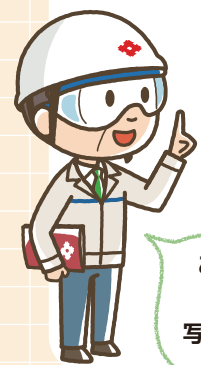
## 環境方針

**理念** 私たちは、環境問題が人類共通の重要課題であることを認識し、『地球環境を大切にします』をスローガンとして、地球社会の持続可能な発展に貢献するために活動していきます。

**方針** 岐阜プラントは、以下の方針に基づき、地球環境を保全するための環境マネジメントを実施します。

- 1 環境関連の法律、規制及び業界基準を順守するとともに、自主基準を定め、業務手順を整備し、環境マネジメントの継続的改善に努めます。
- 2 化学物質による環境汚染の防止を図るため、管理レベルの一層の向上に努めます。
- 3 環境保護のため、持続可能な資源の利用、省エネルギーの推進、気候変動への対応、生物多様性、生態系の保護を積極的に考慮します。
- 4 「無事故、無災害、地球環境の保全」、「地域社会との共存共栄」、「顧客重視」の基本理念に則り、地域社会の一員として、地域の皆さんや関係諸官庁とのコミュニケーションを図ることで、地域社会に貢献します。
- 5 この環境方針達成のため、プラント及び組織毎に環境目標を設定し、全部署、全従業員により環境マネジメントを推進します。

この環境方針は、組織で働く又は組織のために働くすべての人に周知します。  
また、この環境方針は社内外へ公表します。



この方針に沿って、  
運営しています。  
写真は、正門から見た  
管理棟です。

2023年4月1日  
住友化学株式会社  
大分工場 岐阜プラント  
プラント長 村田 修三



環境を守るため、岐阜プラントでは国際的な基準に沿ったルールを決めて運営をしています。

## ISO14001

2000年12月に環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001 (1996年版) の認証を取得し、2017年12月に新規格であるISO14001 (2015年版) の認証を取得しております。

その後も規格が要求する環境マネジメントシステムの運用を通じて、全部門で継続的な改善を推進しています。



### 環境負荷の低減

- 大気汚染物質の低減
- 排水負荷削減
- CO<sub>2</sub>排出量の削減
- 廃棄物の削減 等

### 省資源・省エネルギー

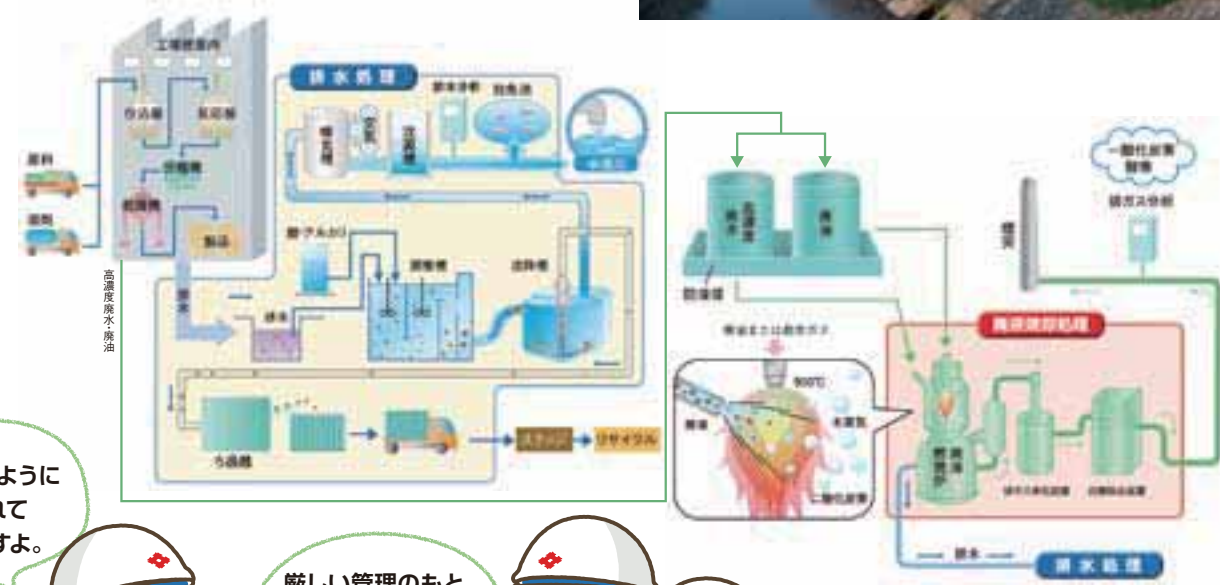
- 古紙回収、廃油リサイクル、金属くずの回収
- 再生ドラム缶の使用
- 省エネ型の冷凍機、空調機、LED照明
- 空調温度管理 等
- リサイクル可能な紙製の包材の使用

# きれいな川を守るため、岐阜プラントで使った水はきちんとした管理のもと処理をして放流しています。

## 水質汚濁防止

岐阜プラントでは、各工場・各施設から発生する全ての排水を、生物活性汚泥設備や焼却設備で無害化したことを確認した後、中須川へ放流しています。

排水は法律で規定された基準よりも厳しい基準値で管理しています。



排水はこのような処理されているんですよ。

厳しい管理のもと、水がキレイになるんですね！

### Point.1

#### フィッシュモニター

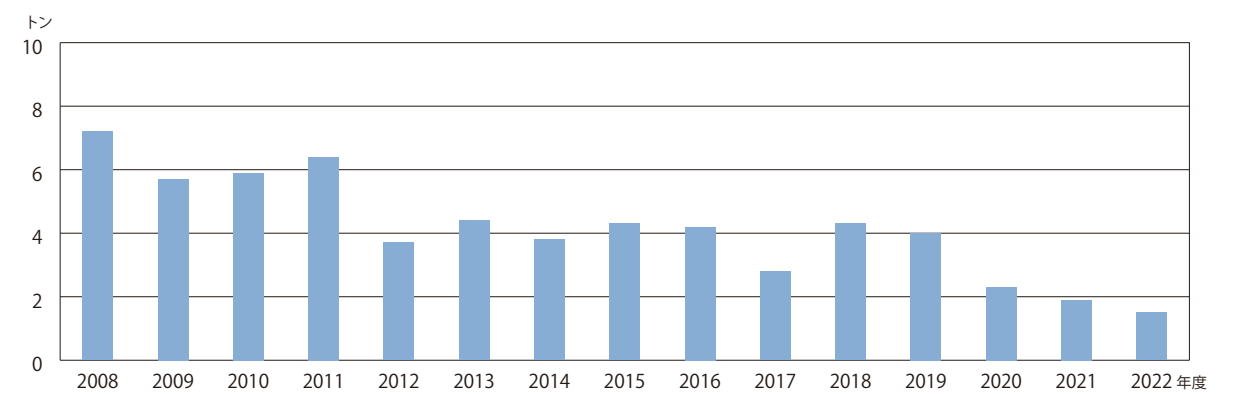
排水処理施設で処理して中須川へ放流する排水を構内の放魚池で監視しています。



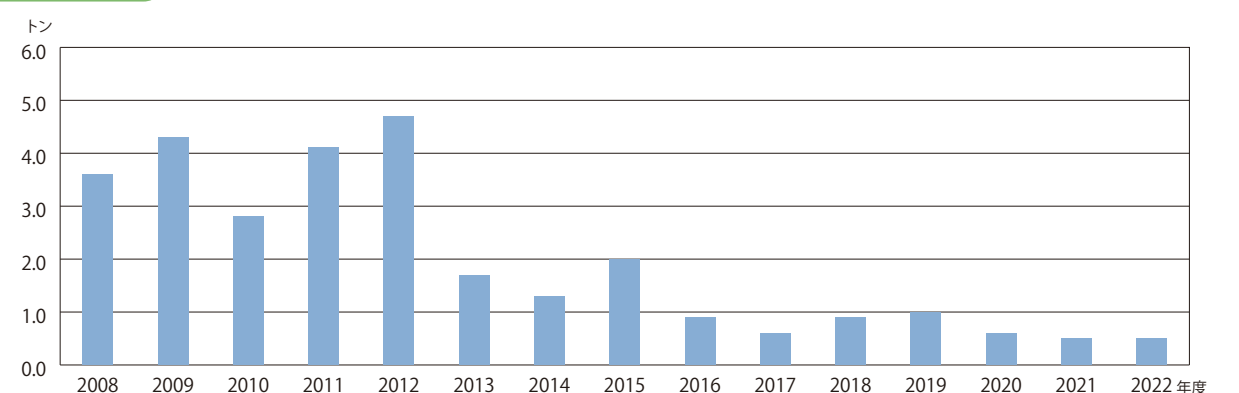
お魚が住める環境なのか、しっかりチェックしているんだね！

## 水質汚濁防止への取り組みデータ

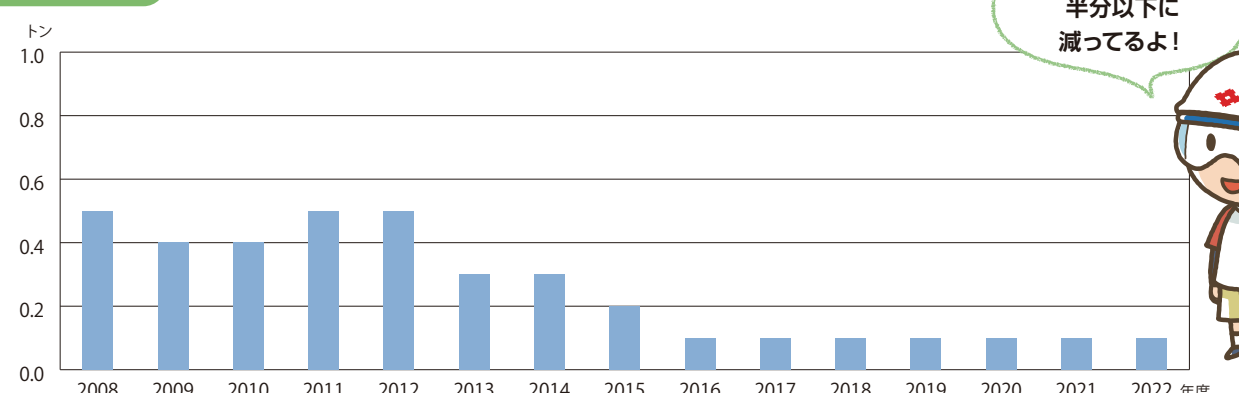
### COD排出量



### 窒素排出量



### リン排出量



2008年と比べると、半分に減ってるよ！

排水は、公共の下水道処理設備と同様の生物活性汚泥処理設備で処理を行い、公共水域への排出規制値に適合していることを確認して、河川へ排出しています。

**CODとは？** 化学的酸素要求量のことで、湖や川、海などの水の汚れの程度を表すもので、汚れ(有機物)が化学的に分解(酸化)されるときに用いられる酸素の量を濃度で表した値をいいます。岐阜プラントでは、高濃度廃水を液中燃焼炉などの高度処理設備で処理しています。



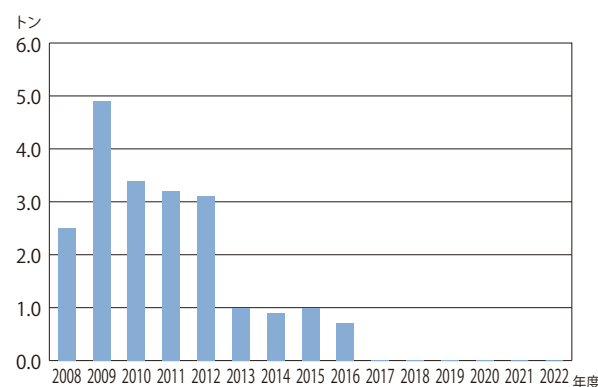
## きれいな空を守るために、 岐阜プラントからの排出ガスの量を少なくしています。

### 大気汚染防止

大気汚染の主要な指標である硫黄酸化物(SOx)、窒素酸化物(NOx)、ばい塵の対策として、岐阜プラントでは、法律や安八町と締結している公害防止協定による規制値の遵守はもちろんのこと、自主的な対策の推進により排出量の抑制・削減に取り組んでいます。自主的対策として、大気汚染物質の発生しにくい燃料の使用を行っています。

### 大気汚染防止の取り組みデータ

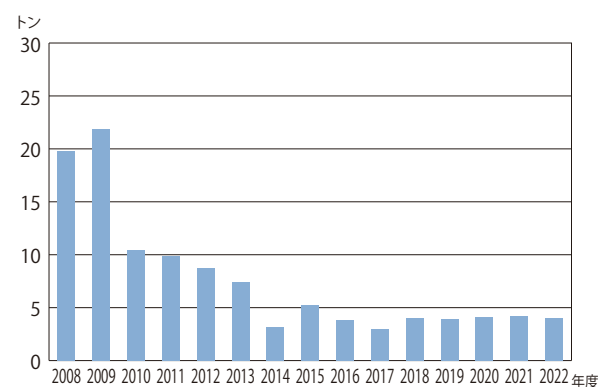
#### SOx排出量



#### SOxとは？

燃料などに含まれている硫黄分が燃える過程で硫黄が酸化されて発生します。のどや肺を刺激し気管支炎など人の健康への影響があります。

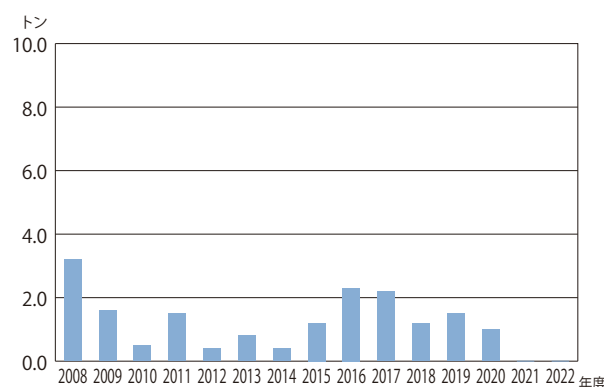
#### NOx排出量



#### NOxとは？

物が燃えるときに空気中の窒素や燃料中の窒素が酸化されて発生します。人の呼吸器に影響を与えるだけでなく、光化学スモッグの原因の1つです。

#### ばい塵排出量



#### ばい塵とは？

大気中に浮遊する粒子状物質のうち、燃料の燃焼などに伴って発生するススなどを指します。



## 地域・周辺環境のグリーンな空気を保つために、 岐阜プラント内の脱臭に取り組んでいます。

### 臭気対策

岐阜プラント内で発生する臭気の低減に取り組んでおり、各工場・各施設の廃水を受入れる槽や活性汚泥処理の設備を密閉化し、その臭気は焼却炉で処理しています。



受入槽

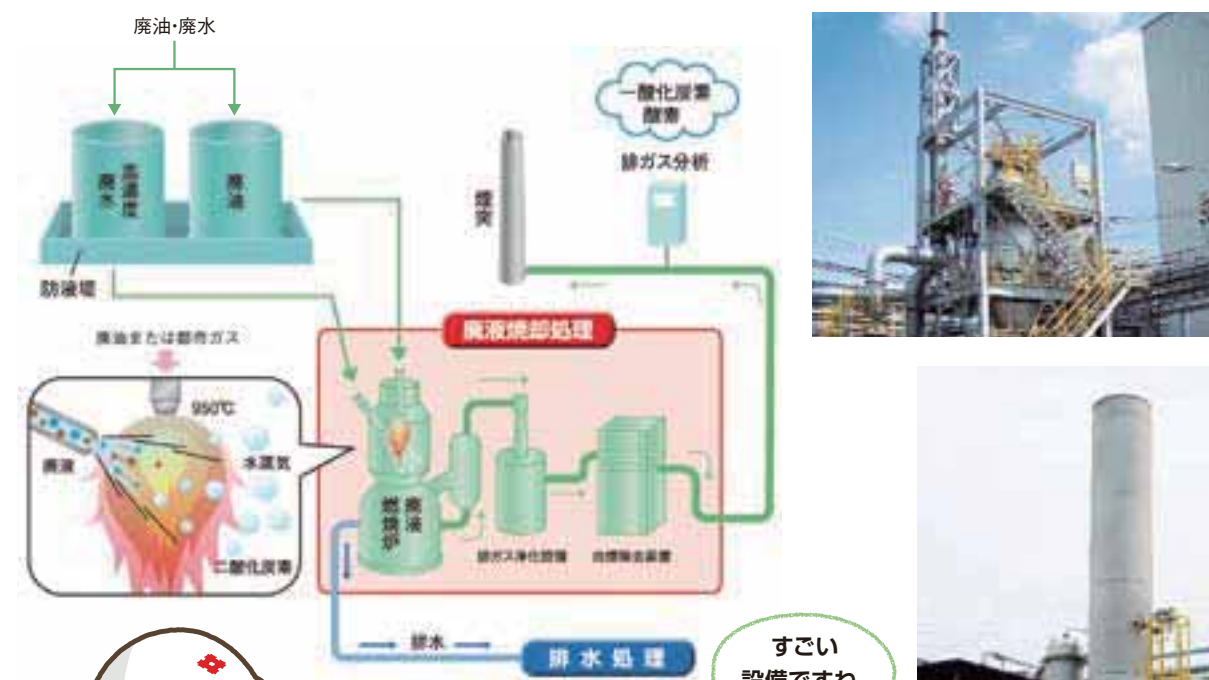


脱臭槽



曝気槽

各工場・各施設から排出される廃油や高濃度の廃液は、構内の焼却設備で焼却して無害化しています。排ガスをそのまま排出すると煙突から白い水蒸気がみえるため、岐阜プラントでは、冷却装置を取付けて水蒸気を凝縮しています。





美化・緑化の推進

周辺地域の景観を損なうことのないよう、敷地周辺や構内の美化・緑化を進めています。



北側構外緑地



構内中央道路



正面ロータリー



厚生棟花壇



放魚池周辺



構内西側



岐阜プラント周辺の清掃活動①



岐阜プラント周辺の清掃活動②

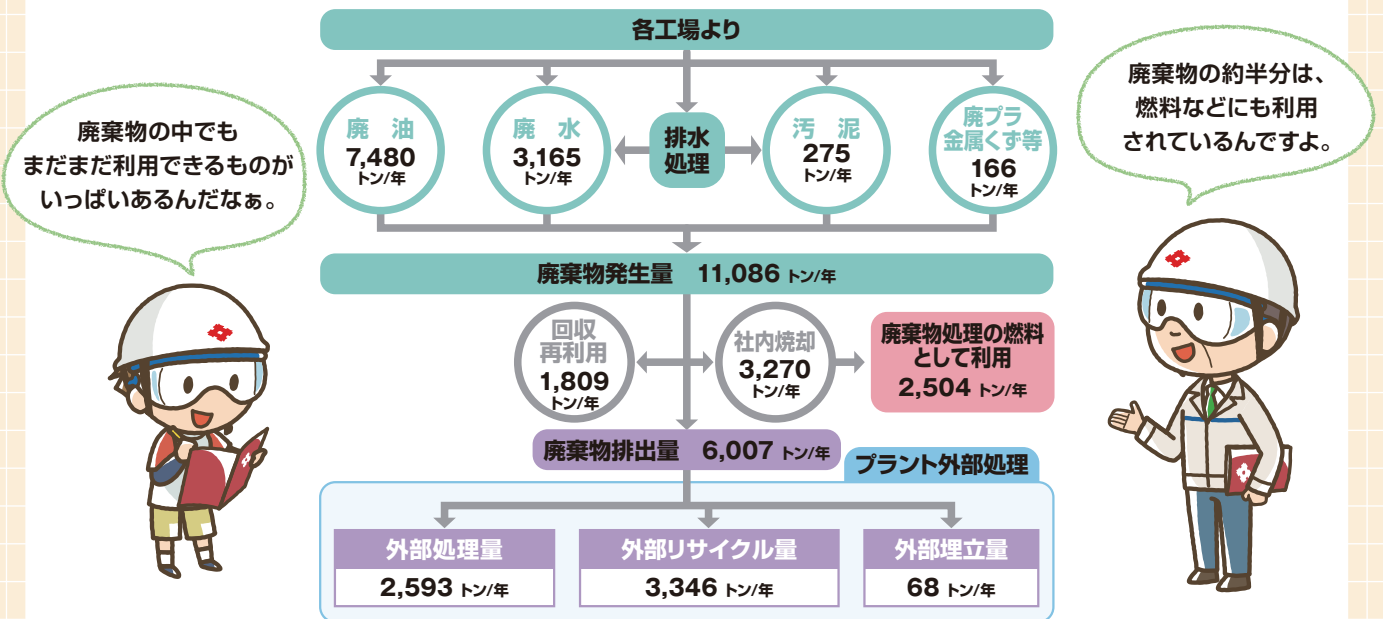
きれいに緑化が進められているんですね



各工場で製品を作る際に出る廃棄物を少なくし、新しい資源として再利用できるようにしています。

廃棄物処理の流れ

岐阜プラントでは、生産活動に伴い発生する廃棄物に関して、社内処理（焼却処理）による減量化、無害化、再資源化の推進を基本として処理しています。2022年度は以下のとおりです。



リサイクルの推進のため、廃棄物を20種類に分別し、保管場所と処分業者の選定を行っています。



廃プラ、金属くず、ガラスくずの分別



段ボール・古紙リサイクル品置場



エコキャップ運動（ペットボトルキャップの分別）



ファイバードラム リサイクル



## 地球温暖化防止のため、製品開発の段階から製造まで、エネルギー使用量と二酸化炭素の排出量の削減に取り組んでいます。

### 省エネ活動

製造部門だけでなく、執務室、実験室も含めた全部門で省エネ活動を行っています。

- ユーティリティ設備（冷凍機）および空調設備の効率的な運転
- 空調設備の省エネタイプやLED照明への交換
- 冷房、暖房時の温度上下限の設定強化による温度管理
- 昼休みの消灯や、照明スイッチの区分けによる不要時照明の消灯推進など
- デマンド計による電力ピーク監視とピークカット対策



デマンド計



冷凍機



LED照明



温湿度管理

### 都市ガス式ボイラー設置

岐阜プラントは、2016年度に今まで使用していた蒸気を製造するボイラーを重油燃焼式から、都市ガス燃焼式へ変更しました。

これにより重油中に含まれる硫黄分を燃焼する際に発生するSOxの排出が低減され、二酸化炭素排出量も削減でき、より環境にやさしい工場となります。

今後も、岐阜プラントの全員が知恵を出しあってエネルギーを効率的に使用することに努めていきます。

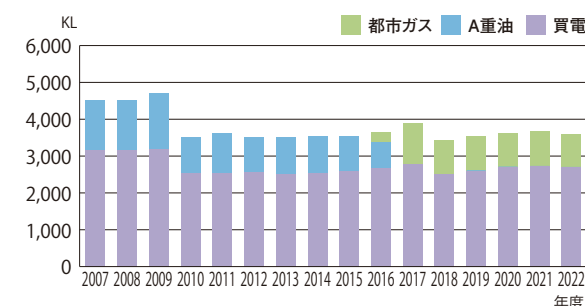


みんなで協力して省エネを実現しています。

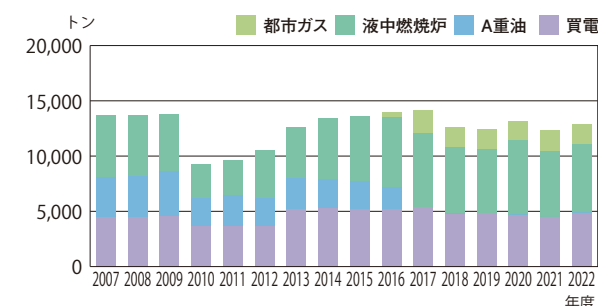


### エネルギー使用量・二酸化炭素排出量推移

■ 原油換算エネルギー使用量の推移



■ 二酸化炭素排出量の推移



岐阜プラントで扱う化学物質の中で、有害な影響の恐れのあるものについては環境への排出量などを管理し、みなさまに公開しています。

### PRTR対象物質(特定化学物質)の管理

PRTR (Pollutant Release and Transfer Register) とは、「特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律」(PRTR法)に基づいて、人の健康や生態系に有害な恐れがある化学物質について、大気、水質、土壌などの環境への排出量と廃棄物として事業所の外へ移動する量を、事業者が把握し都道府県を経由して国へ届け出、国や都道府県はこの届け出や統計資料等を用いた推計に基づき、排出量・移動量を集計、公表する制度です。この法律では、462種類の化学物質が第一種指定化学物質に指定され、2003年度実績からは年間取扱量(生産量及び使用量)が1トン以上の物質は環境への排出量等を把握し、届け出ることになっています。岐阜プラントでは、2022年度に下表の15物質を報告しました。

■ PRTR該当物質排出量・移動量一覧表(算定期間:2022年4月~2023年3月) (ダイオキシン類のみmg-TEQ) 単位:kg

化学物質名	排出量					移動量(※)		
	大気	水域	土壌	埋立て(事業所内)	排出量合計	下水道排出	廃棄物など	移動量合計
アセトニトリル	1,968	0	0	0	1,968	0	45,436	45,436
クロロベンゼン	0	0	0	0	0	0	52,758	52,758
ジクロロベンゼン	30	0	0	0	30	0	104,322	104,322
ジクロロメタン(別名:塩化メチレン)	4,250	0	0	0	4,250	0	57,424	57,424
N,N-ジメチルアセトアミド	0	0	0	0	0	0	7,500	7,500
N,N-ジメチルアニリン	0	0	0	0	0	0	0	0
ジメチルアミン	0	0	0	0	0	0	0	0
N,N-ジメチルホルムアミド	0	0	0	0	0	0	17,059	17,059
ダイオキシン類	0.0191	0.0005	0.0000	0.0000	0.0196	0.0000	0.0000	0.0000
トリエチルアミン	21	0	0	0	21	0	2,715	2,715
トルエン	9,061	0	565	0	9,626	0	163,324	163,324
ヒドラジン	106	0	0	0	106	0	1,134	1,134
ピリジン	165	0	0	0	165	0	5,085	5,085
2-プロモプロパン	628	0	0	0	628	0	5,092	5,092
無水フタル酸	0	0	0	0	0	0	0	0

(※)移動量とは、当該物質の下水道への排出量や処理のため事業所外へ持ち出された廃棄物の排出量のことです。

こうやって公開することで、排出量の管理をしていけるんだね。



## 環境を守るための活動費用と効果を認識し、より効果的に活動を進めていくための仕組みを作っています。

### 環境会計

環境会計とは、環境保全活動を実施するための費用と、その活動から得られる効果を示したものです。継続的に、かつ効果的に環境保全活動を進めていく上で重要な指針となります。この環境会計の報告は、環境省が公表した「環境会計ガイドライン」を参考に作成しています。また、住友化学の環境会計は第三者機関（KPMG あずさサスティナビリティ株式会社）による審査を受けています。

#### ■ 環境保全コスト(2022年度)

(単位:百万円)

分類	主な取り組み内容	投資額	費用額	費用比率(%)	
事業所 エリア内 コスト	環境対策コスト	水質汚濁防止のためのコスト	10	137	26
	地球環境保全コスト	地球環境保全のためのコスト	0	0	0
	資源循環コスト	産業廃棄物の処理・処分、減量化、削減のためのコスト	0	342	64
小計		10	479	90	
上・下流コスト	グリーン購入・リサイクル等のコスト	0	0	0	
管理活動コスト	環境教育、システム維持、監視・測定等のためのコスト	0	53	10	
研究・開発コスト	環境保全に資する製品等の研究開発コスト	0	0	0	
社会活動コスト	緑化、景観保持等のコスト、環境保全団体等への寄付	0	1	0	
環境損傷コスト	土壌汚染、自然破壊等の修復のためのコスト	0	0	0	
合計		10	532	100	

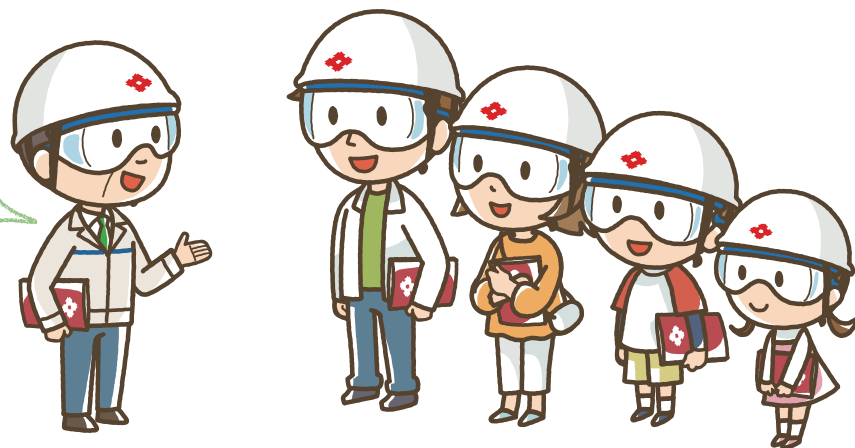
#### ■ 経済効果(2022年度)

(単位:百万円)

環境保全対策に伴う経済効果	金額
省資源	59
省エネルギー	0
リサイクル(環境施設からの熱回収など)	0

(※)費用額は、運転費用です。

ここまでが、「環境保全」です。岐阜プラントは環境を守るために、さまざまな取り組みを行っています。次は、「化学品の安全・品質保証」について見てみましょう。



## 製品の安全は、どうやって確かめているのですか？

化学品安全・品質保証

## 化学物質の安全性研究に取り組み、安心して使っていただける製品をお届けしています。

### 化学品安全活動

岐阜プラントでは、化学製品の開発から出荷・使用・廃棄にいたるまで化学物質の適正管理に努めています。長年にわたり蓄積してきた化学物質の安全性評価に関する豊富な知見と最新技術を駆使して、安全性の確保や環境の保全に努めています。蓄積した製品や原材料等のデータベースのシステム(SUCCESS)では会社データの情報が活用でき、またお客様からのお問い合わせや、法規制対象物質の含有確認などに活用しています。

愛媛にある生産安全基盤センターには、災害防止を専門に研究する「安全工学グループ」があります。国内有数の研究設備を備えた専門家集団で、取り扱い物質の危険性の測定や「プロセス安全検討会」などにも参加して、岐阜プラントの無事故・無災害に大きく役立っています。また、大阪にある生物環境科学研究所では、化学物質の安全性の研究を行っています。岐阜プラントの製品もこうした成果に支えられて、社会の信頼を得ています。



### Point.2 品質保証

#### 岐阜プラント 品質方針

当社は、当社の製品やサービスが、医薬品を製造、或いは販売を行う製造販売業者等と社会から信頼され、安心して利用いただけるように、経営陣と社員が一体となって品質保証と製品安全の維持向上を推進し、人々の健康に関する課題の解決に貢献します。

岐阜プラントでは、GMPに適合した方法、設備で医薬品原薬やその医薬品原薬の中間体を生産しています。また、薬機法への適合だけでなく、米国FDA等の海外の当局の査察に適合しています。

GMP: 医薬品適正製造基準  
FDA: 米国食品医薬品局

法規制を遵守し、医薬品の安定供給を継続できるように、適切に品質管理を行っています。





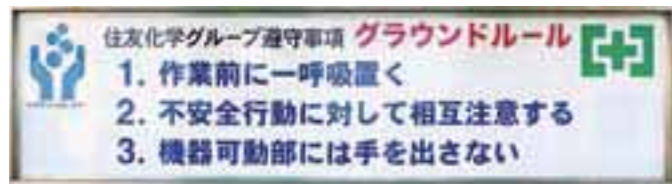
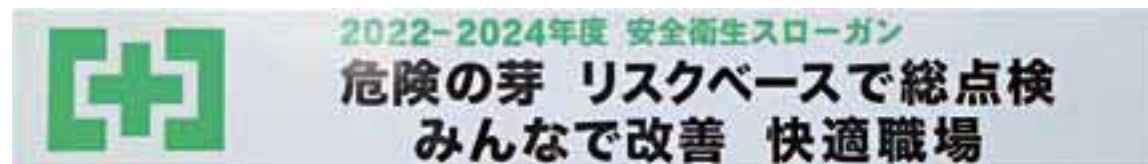


# 岐阜プラントの安全は、 どうやってつくっているの？

周辺地域や岐阜プラント、従業員の安全を第一に考え、  
安心して働ける、職場環境づくりを目指しています。

## 安全衛生スローガン

全社安全衛生スローガンおよび住友化学グループ遵守事項グラウンドルールを掲げ、従業員の安全意識高揚に努めています。



## 安全パトロール



プラント長を始めとして部長・課長・TL・安全衛生推進員の参加による安全パトロールを月1回実施して、無事故・無災害への諸施策に役立てています。



このような活動を続けることがみんなが健康で安心して働ける職場づくりにつながっていくんだね。



工事業者で組織する協会の安全パトロールを月1回実施し、工事における安全管理状況を確認し、無事故・無災害に役立てています。

## 従業員の教育・訓練

教育・訓練に関しては、個々人のレベルアップを通じ、岐阜プラント内の安全の確保に貢献することを目標としています。また、危険を模擬体験できる安全体感教育や各種安全ビデオ等による教育を実施し、地域の消火競技大会にも参加しています。

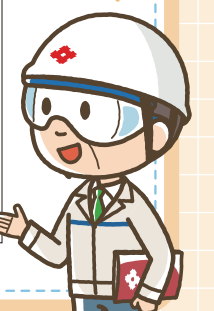


## Point.3 OSHMS(労働安全衛生マネジメントシステム)の運用

OSHMSとは、中央労働災害防止協会の提唱する、PDCA(計画-実施-評価-改善)サイクルを回し、自主的かつ継続的に労働安全衛生管理を行う仕組みです。岐阜プラントでも労働災害の潜在的な危険を低減するとともに、構内で働く人の健康増進や快適な職場環境づくり、あるいは安全衛生水準の向上に役立つ取り組みとして、2007年4月より運用を開始し、2009年2月に中央労働災害防止協会の登録認証を取得、2021年7月に更新しました。



労働安全衛生管理にしっかり取り組んでいる証なんです。







# 大きな地震が 起こっても大丈夫？



# 周辺地域の 人たちと、 どんな交流をしているの？

岐阜プラントでは、事故や災害が起こらないよう努力し、緊急時のために、さまざまな訓練を行っています。

## 消防訓練

岐阜プラントでは、万一の災害に備えて訓練を定期的に行い、常に技術の向上に努めています。



定期的な訓練することで、従業員みなさんの高い意識が保たれているんですね。



## Point.4 緊急対応の強化

地震や災害、事故などに対応するための緊急設備を整備しています。地震計や緊急地震速報システムと自動放送を連動させ、地震の規模により適切な対応が取れるようにしています。また、自動火災報知機とも自動放送を連動させ音声による発災場所のアナウンスをできるようにしています。AED(自動体外式除細動器)を導入し、使い方に関する講習会を定期的に行っています。

### 地震計と連動した自動放送



地震計



地震計表示部



緊急地震速報受信器

### AED(自動体外式除細動器)設置



## Point.5 地域とのコミュニケーション

近隣の小学校の生徒さんに化学の楽しさを体験していただく出前授業や、地域みなさまに、岐阜プラント内の施設や生産品目をご説明すると共に、レスポンスブル・ケア活動への取り組みをご紹介する工場見学会を実施しています。また、出前授業を行った小学校から鉢植えの花を頂くなどコミュニケーションを図っています。

### 出前授業



### 工場見学会



### 近隣小学校から寄贈された花



地域みなさまとの交流を大切にしています。

